

LD, BALD

*Серия высокоточных винтовертов и
угловых гайковертов*



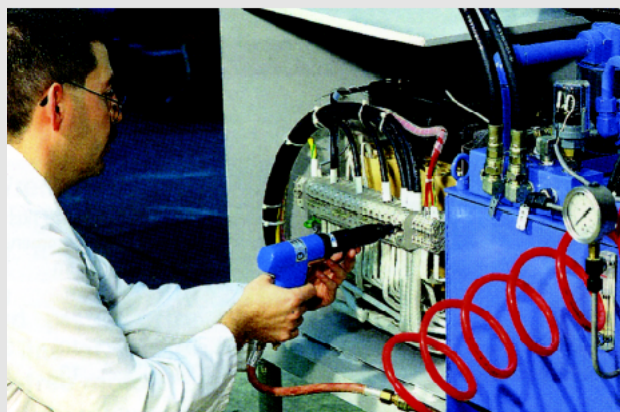
Высокоточные винтоверты и угловые гайковерты



Показателем качества сборочных процессов является обеспечение точности момента затяжки резьбового соединения.

Невозможность обеспечения инструментом требуемой точности при достижении момента затяжки является одной из основных причин поломок и износа резьбовых соединений и изделий в целом.

Достигаемая точность момента затяжки при использовании гайковертов статического действия зависит от правильности выбора типа механизма, передачи момента, частоты вращения шпинделя гайковерта и угловой жёсткости собираемого соединения.



Компания «ИНСТРУМ-РЭНД» разрабатывает и производит широкий спектр высокоточных и производительных винтовертов и гайковертов статического действия с пневмоприводом серий LD и BALD.

Винтоверты серии LD прямой и пистолётной конфигурации с моментом затяжки от 1 до 30 Нм, и серия угловых гайковертов BALD с моментом от 1 до 80 Нм составляют широкий спектр сборочного инструмента, обеспечивающего выполнение любых сборочных операций, применяются в условиях конвейерной сборки, обеспечивают надежность и точность в достижении момента затяжки.



Эти инструменты также разделяются по мощности двигателя: обозначение «12» в модели инструмента соответствует 120 Вт, «22» 220 Вт, «42» 420 Вт. При этом пуск инструмента осуществляется тремя способами: пуск нажатием шпинделя, пуск нажатием курка, пуск нажатием курка и шпинделя. Все инструменты данной серии являются реверсивными.

При работе на сборочных конвейерах в реальных условиях пневматический инструмент серии LD и BALD зарекомендовал себя с лучшей стороны и имеет расхождение в $\pm 7\%$ от требуемого (заданного) момента затяжки.

Пневмоинструменты применяются в автомобильной отрасли, приборостроении, электронной и аэрокосмической отраслях, в деревообрабатывающей и других. Заказчиками инструмента серии LD и BALD являются крупные промышленные предприятия России и иностранные компании.

Высокоточные винтоверты и угловые гайковерты

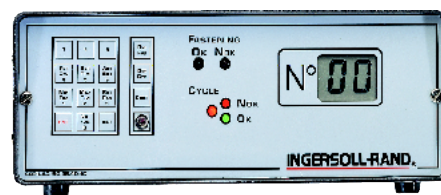
Расшифровка моделей серий LD и BALD

BALD LD 12 07 R D 5 - R25 - S6							
LD 22 06 R P 1 - Q4							
Серия BALD: Угловые гайковерты LD: Прямые Пистолетные	Мощность 12 120B 22 220B 42 420B	Диапазон частоты вращения шпинделя	Вращение R-реверс	Конфигурация D Прямая Угловая P Пистолетная	Пуск 5 курок 3 нажатием шпинделя 1 курок и нажатием шпинделя	Угловая головка/ диам. R18 18мм R25 25 мм R28 28мм R35 35мм R42 42мм	Патрон H4 1/4" шестигр. быстросъемный для коротких насадок Q4 1/4"шестигр. быстросъемный S4 1/4"квадрат S6 3/8" квадрат S8 1/2" квадрат

При работе с малыми моментами затяжки к обозначению модели инструмента добавляется "RM" или "RF".



Инструмент может быть оборудован разъемом для подключения к счетчику циклов Cycle1 или Cycle2 (при заказе добавляется "DI")



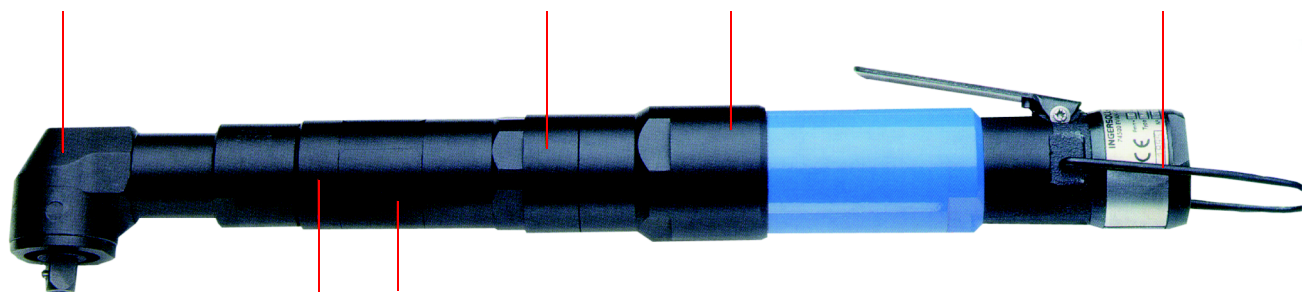
Cycle 1

Выбор Шпинделей и угловых головок

Планетарная передача
Обеспечивает низкий уровень вибрации и надежную работу

Защитный стальной корпус
Все инструменты имеют защитный стальной корпус, чтобы обеспечить максимальную защиту инструмента от воздействия внешних условий

Подвеска
обеспечивает удобное закрепление инструмента на рабочем месте



Крышка регулировки момента

Патентованная муфта предельного момента



Обеспечивает высокую точность контроля крутящего момента затяжки вследствие одновременного быстрого действия отключения крутящего момента на шпинделе гайковерта и перекрытия подачи воздуха в двигатель

Обеспечивает высокую воспроизводимость величины крутящего момента затяжки, так как муфта установлена на выходе гайковерта, что позволяет минимизировать воздействие инерционных моментов пневмодвигателя и планетарных редукторов на момент затяжки.

Позволяет производить регулировку крутящего момента в широком диапазоне.

Минимизирует воздействие реактивного момента на оператора.

Муфта легко регулируется.

Патентованный механизм реверса
Инструмент пистолетной конфигурации имеет патентованный механизм реверса.



Версия с отводом выхлопа

Все винтоверты прямой конфигурации, серия LD12 могут поставляться с отводным рукавом.

Высокоточные винтоверты и угловые гайковерты

Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 МПа. При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1:

Таблица 1

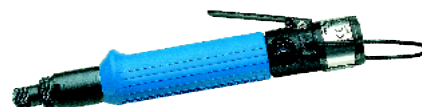
Давление воздуха на входе в пневмоинструмент (МПа)	Частота вращения шпинделя на холостом ходу в % от частоты вращения шпинделя при 0,63 МПа (Об/мин)	Максимальный момент затяжки в% от максимального момента затяжки при 0,63МПа (Нм)
0,63	100	100
0,56	96	87
0,49	92	76
0,42	88	65

Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать пневмоинструмент не рекомендуется

LD серия



LD2206RD5-Q4



LD1207RD5-Q4

Винтоверты прямого исполнения	Момент затяжки	Частота вращения на холостом ходу, не менее	Габаритные размеры		Шпиндель	Рекомендуемый внутренний диаметр шланга	Расход воздуха на холостом ходу не более	Масса
	Нм	Об/мин	Длина, мм	Диаметр, мм				
LD1202RD1-Q4-RM	0,6- 1,6	170	266	37	● 1/4"	9	505	0,8
LD1207RD1-Q4	1,2-4,2	760	254	37	● 1/4"	9	505	0,7
LD1214RD1-Q4	1,1-2,5	1425	254	37	● 1/4"	9	505	0,7
LD1202RD3-Q4	3,2-7,8	170	266	37	● 1/4"	9	505	0,8
LD1207RD3-Q4	1,2-4,2	760	254	37	● 1/4"	9	505	0,7
LD1207RD3-Q4-DI	1,2-4,2	760	254	37	● 1/4"	9	505	0,7
LD1214RD3-Q4	1,1-2,5	1425	254	37	● 1/4"	9	505	0,7
LD1202RD5-Q4	3,2-7,8	170	254	37	● 1/4"	9	505	0,8
LD1202RD5-Q4-DI	3,2-7,8	170	254	37	● 1/4"	9	505	0,8
LD1202RD5-Q4-RM	0,6- 1,6	170	266	37	● 1/4"	9	505	0,8
LD1205RD5-Q4	2-4,5	575	254	37	● 1/4"	9	505	0,8
LD1207RD5-Q4	1,2-4,2	760	254	37	● 1/4"	9	505	1
LD1207RD5-Q4-DI	1,2-4,2	760	254	37	● 1/4"	9	505	1
LD1214RD5-Q4	1,1-2,5	1425	254	37	● 1/4"	9	505	0,7
LD1214RD5-Q4-DI	1,1-2,5	1425	254	37	● 1/4"	9	505	0,7
LD2206RD1-Q4	2,1-9,8	570	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2210RD1-Q4	2,5-6	950	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2216RD1-Q4	1,8-4,5	1475	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2203RD3-Q4	2,2-10	265	326	39	● 1/4"	13	685	1
LD2206RD3-Q4	2,1-9,8	570	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2206RD3-Q4-DI	2,1-9,8	570	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2210RD3-Q4	2,5-6	950	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2216RD3-Q4	1,8-4,5	1475	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2203RD5-Q4	2,2-10	265	326	39	● 1/4"	13	685	1,3
LD2206RD5-Q4	2,1-9,8	570	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2206RD5-S6	2,1-9,8	570	295	39	■ 3/8"	13	685	1
LD2206RD5-Q4-DI	2,1-9,8	570	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2210RD5-Q4	2,5-6	950	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2210RD5-Q4-DI	2,5-6	950	295	39	● 1/4"	13	685	1
LD2216RD5-Q4	1,8-4,5	1475	295	39	● 1/4"	13	685	1

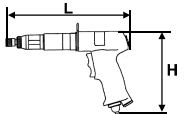
Все инструменты серий LD, BALD, оборудованы реверсом. Для всех моделей серий LD12 и LD22 - присоединительная резьба - 1/4" NPT. Уровень шума менее 80 дБа, уровень вибрации менее 2 м/сек².

Высокоточные винтоверты и угловые гайковерты

LD серия



LD2210RP5-Q4

Винтоверты с пистолетной рукояткой	Момент затяжки	Частота вращения на холостом ходу, не менее			Шпиндель	Рекомендуемый внутренний диаметр шланга	Расход воздуха на холостом ходу, не более	Масса
	Нм	Об/мин	L, мм	H, мм		Мм	Л/мин	Кг
LD1202RP1-Q4	3,2-8	180	235	167	● 1/4"	9	510	1,09
LD1207RP1-Q4	1,7-4,2	855	219	167	● 1/4"	9	510	1,02
LD1214RP1-Q4	1-2,5	1615	219	167	● 1/4"	9	470	1
LD1202RP5-Q4	3,2-8	180	235	167	● 1/4"	9	510	1,09
LD1205RP5-Q4	2-4,5	575	219	167	● 1/4"	9	510	1
LD1207RP5-Q4	1,7-4,2	855	219	167	● 1/4"	9	510	1,02
LD1207RP5-Q4-DI	1,7-4,2	855	219	167	● 1/4"	9	510	1,02
LD1207RP5-Q4-RF	0,25-0,4	855	219	167	● 1/4"	9	510	1,02
LD1207RP5-Q4-RM	0,6-1,6	855	219	167	● 1/4"	9	510	1,02
LD1214RP5-Q4	1-2,5	1615	219	167	● 1/4"	9	470	1
LD1214RP5-Q4-DI	1-2,5	1615	219	167	● 1/4"	9	470	1
LD2206RP1-Q4	2,3-9,3	570	250	167	● 1/4"	13	630	1,2
LD2210RP1-Q4	2,2-6	950	250	167	● 1/4"	13	570	1,18
LD2216RP1-Q4	1,2-4,5	1510	250	167	● 1/4"	13	570	1,2
LD2203RP5-S6	10-15	285	248	167	■ 3/8"	13	570	1,3
LD2203RP5-Q4	10-15	285	248	167	● 1/4"	13	570	1,3
LD2206RP5-S6	2,3-9,3	570	245	167	■ 3/8"	13	630	1,18
LD2210RP5-S6	2,2-6	950	250	167	■ 3/8"	13	570	1,18
LD2206RP5-Q4	2,3-9,3	570	250	167	● 1/4"	13	630	1,2
LD2206RP5-Q4-DI	2,3-9,3	570	250	167	● 1/4"	13	630	1,2
LD2210RP5-Q4	2,2-6	950	250	167	● 1/4"	13	570	1,18
LD2210RP5-Q4-DI	2,2-6	950	250	167	● 1/4"	13	570	1,18
LD2216RP5-Q4	1,2-3,8	1510	250	167	● 1/4"	13	570	1,2

Все инструменты серий LD, BALD, оборудованы реверсом. Для всех моделей серий LD12 и LD22 - присоединительная резьба - 1/4" NPT. Уровень шума менее 80 дБа, уровень вибрации менее 2 м/сек².

Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 МПа

При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога)

Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

Высокоточные винтоверты и угловые гайковерты

BALD серия



BALD1207RD5-R25-H4



BALD2206RD5-R25-S6

Угловые гайковерты	Момент затяжки	Частота вращения на холостом ходу, не менее	Шпиндель	Масса	Длина	Высота угловой головки		Рекомендуемый внутренний диаметр шланга	Расход воздуха, не более
	НМ	об/мин	мм	кг	мм	мм		мм	л/мин
BALD1202RD5-R18-S4BIL	4-8,5	135	■ 1/4"	0,98	316,5	24	18,5	9	510
BALD1202RD5-R18-S4BIL-RM	1,2-2	135	■ 1/4"	0,99	316,5	24	18,5	9	510
BALD1202RD5-R25-H4	4-8,5	135	● 1/4"	1,05	300	32	25	9	510
BALD1202RD5-R25-S4BILLE	4-8,5	135	■ 1/4"	1,05	300	32	25	9	510
BALD1202RD5-R25-S4	4-8,5	135	■ 1/4"	1,05	300	32	25	9	510
BALD1202RD5-R25-S4-DI	4-8,5	135	■ 1/4"	1,05	300	32	25	9	510
BALD1202RD5-R25-S6	4-8,5	135	■ 3/8"	1,05	300	32	28	9	510
BALD1202RD5-R25-Q4	4-8,5	135	● 1/4"	1,05	300	32	28	9	510
BALD1207RD5-R18-S4	2,6-5,5	620	■ 1/4"	0,98	305	24	18,5	9	510
BALD1207RD5-R18-S4B	2,6-5,5	620	■ 1/4"	0,98	305	24	18,5	9	510
BALD1207RD5-R18-S4-DI	2,6-5,5	620	■ 1/4"	0,98	305	24	18,5	9	510
BALD1207RD5-R25-H4	2,6-5,5	620	● 1/4"	0,98	288	32	25	9	510
BALD1207RD5-R25-Q4	2,6-5,5	620	● 1/4"	0,98	288	32	25	9	510
BALD1207RD5-R25-H4-DI	2,6-5,5	620	● 1/4"	0,98	288	32	25	9	510
BALD1207RD5-R25-S4	2,6-5,5	620	■ 1/4"	0,98	288	32	25	9	510
BALD1207RD5-R25-S4-DI	2,6-5,5	620	■ 1/4"	0,98	288	32	25	9	510
BALD1207RD5-R25-S6	2,6-5,5	620	■ 3/8"	0,98	288	32	25	9	510
BALD1207RD5-R25-S6-DI	2,6-5,5	620	■ 3/8"	0,98	288	32	25	9	510
BALD1214RD5-R25-H4	1,4-4	1140	● 1/4"	0,95	288	32	25	9	510
BALD1214RD5-R25-Q4	1,4-4	1140	● 1/4"	0,95	288	32	25	9	510

Все инструменты серий LD, BALD, оборудованы реверсом. Для всех моделей серий BALD12 и BALD22 - присоединительная резьба - 1/4" NPT. Для всех моделей серий BALD42 - присоединительная резьба - 3/8" NPT. Уровень шума менее 80 дБа, уровень вибрации менее 2 м/сек².

Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 МПа

При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога)

Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

Высокоточные винтоверты и угловые гайковерты

BALD серия



BALD4204RD5-R35-S6

Угловые гайковерты	Момент затяжки	Частота вращения на холостом ходу, не менее	Шпиндель	Масса	Длина	Высота угловой головки		Рекомендуемый внутренний диаметр шланга	Расход воздуха, не более
	НМ	об/мин	мм	кг	мм	мм		мм	л/мин
BALD2203RD5-R25-S6	6-14	200	■ 3/8"	1,4	344,5	32	25	13	710
BALD2203RD5-R25-S6-DI	6-14	200	■ 3/8"	1,4	344,5	32	25	13	710
BALD2203RD5-R25-Q4	6-14	200	● 1/4"	1,4	344,5	32	25	13	710
BALD2203RD5-R28-S6	6-18	160	■ 3/8"	1,8	404	32	28	13	710
BALD2203RD5-R28-S6-DI	6-18	160	■ 3/8"	1,8	404	32	28	13	710
BALD2206RD5-R25-H4	2,2-12	530	● 1/4"	1,3	326	32	25	13	710
BALD2206RD5-R25-Q4	2,2-12	530	● 1/4"	1,3	326	32	25	13	710
BALD2206RD5-R25-S4	2,2-12	530	■ 1/4"	1,3	326	32	25	13	710
BALD2206RD5-R25-S6	2,2-12	530	■ 3/8"	1,3	326	32	25	13	710
BALD2206RD5-R25-S6-DI	2,2-12	530	■ 3/8"	1,3	326	32	25	13	710
BALD2206RD5-R28-S6	6-15	445	■ 3/8"	1,3	326	32	28	13	710
BALD2210RD5-R25-S6	3,2-7,5	855	■ 3/8"	1,3	398	32	25	13	710
BALD2210RD5-R25-Q4	3,2-7,5	855	● 1/4"	1,3	398	32	25	13	710
BALD4205RD5-R35-S6	17-55	465	■ 3/8"	2,3	433	42	35	13	1320
BALD4205RD5-R35-S6-DI	17-55	465	■ 3/8"	2,3	433	42	35	13	1320
BALD4205RD5-R35-S8	17-55	465	■ 1/2"	2,3	433	42	35	13	1320
BALD4203RD5-R42-S8	21-83	265	■ 1/2"	2,5	453	51	42	13	1320
BALD4203RD5-R42-S8-DI	21-83	265	■ 1/2"	2,5	453	51	42	13	1320
BALD4204RD5-R35-S6	22-71	370	■ 3/8"	2,3	433	42	35	13	1320
BALD4204RD5-R35-S6-DI	22-71	370	■ 3/8"	2,3	433	42	35	13	1320
BALD4204RD5-R35-S8	22-71	370	■ 1/2"	2,3	433	42	35	13	1320
BALD4202RD5-R50-S8	50-130	145	■ 1/2"	3,2	474	52	50	13	1320
BALD4208RD5-R28-S6	10-30	665	■ 3/8"	2,3	444	33	28	13	1320

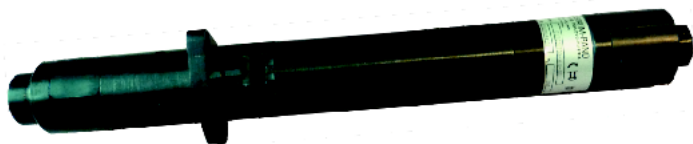
Все инструменты серий LD, BALD, оборудованы реверсом. Для всех моделей серий BALD12 и BALD22 - присоединительная резьба - 1/4" NPT. Для всех моделей серий BALD42 - присоединительная резьба - 3/8" NPT. Уровень шума менее 80 дБа, уровень вибрации менее 2 м/сек². Параметры указаны при давлении на входе в инструмент 0,63 МПа

При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога)

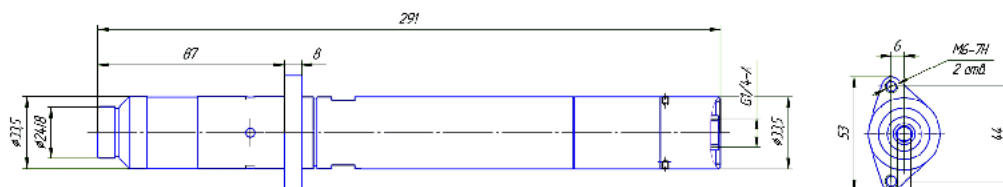
Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

Привода пневматические* (* - разрабатываются по специальному заказу)

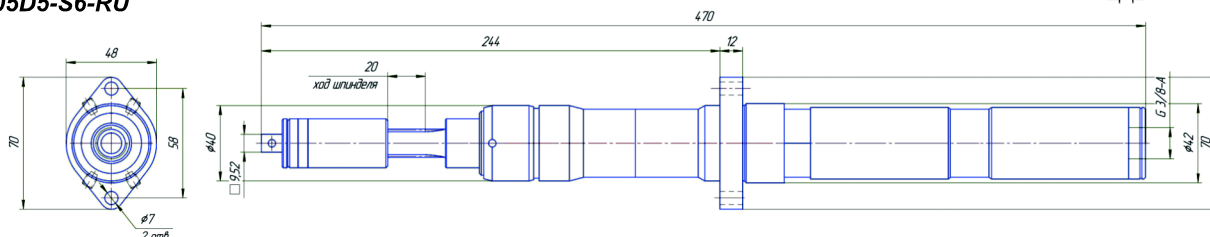
- Привода пневматические нереверсивные предназначены для встраивания в многошпиндельное резьбовозавинчивающее оборудование, разработаны по специальному заказу для многошпиндельных установок.



ULD2203D5-H4-RU



ULD4205D5-S6-RU

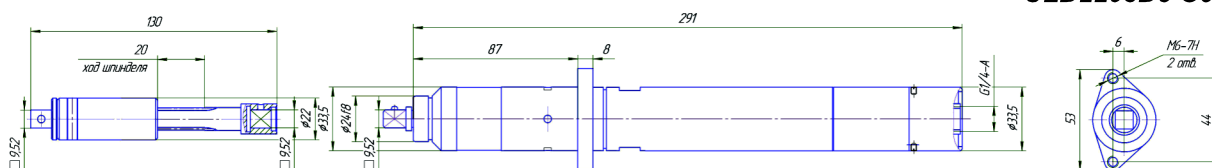


Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу Об/мин	Расход воздуха на холостом ходу Л/мин	Момент затяжки Нм	Шпиндель	Габаритные размеры Длина/диаметр мм	Вес Кг	Размер штуцера воздухопроводящего рукава мм
ULD2203D5-H4-RU	250	685	7-15	● 1/4"	291 / 33,5	1,1	G 1/4-A
ULD4205D5-S6-RU	550	1320	12-47	■ 3/8"	470 / 42	2,3	G 1/4-A



Шпиндель
126413RU

ULD2203D5-S6-RU



Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу Об/мин	Расход воздуха на холостом ходу Л/мин	Момент затяжки Нм	Шпиндель	Габаритные размеры Длина/диаметр мм	Вес Кг	Размер штуцера воздухопроводящего рукава мм
ULD2203D5-S6-RU	250	685	7-15	■ 3/8"	291 / 33,5	1,1	G 1/4-A

- Привод пневматический нереверсивный ULD2203D5-S6-RU плюс шпиндель 126413RU, предназначен для встраивания в многошпиндельное резьбовозавинчивающее оборудование. Привод разработан по специальному заказу для многошпиндельных установок.

Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 мПа. При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога) Ниже давления 0,42 мПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

Дрели пневматические, серия AR



ARM2210RD5-B12

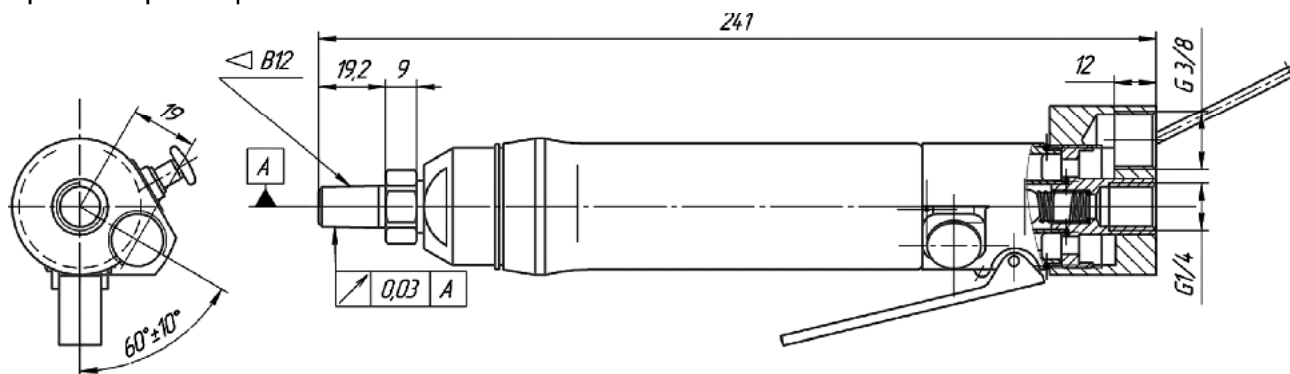


ARM2210RD5-B12
(с патроном)

Модель	Мощность	Скорость вращения при max мощности	Крутящий момент при max мощности	Опрокидывающий крутящий момент	Скорость вращения на холостом ходу	Присоединительный размер шпинделя	Расход воздуха при max мощности	Масса
	Вт	Об/мин	Нм	Нм	Об/мин		л/мин	кг
ARM2216RD5-Q4	220	850	2,5	5,5	1510	● 1/4"	11,8	1,0
ARM2210RD5-Q4	220	510	3,6	7,5	950	● 1/4"	11,8	1,0
ARM2206RD5-Q4	220	310	5,5	11	570	● 1/4"	11,8	1,0
ARM2216RD5-B12	220	850	2,5	5,5	1510	Конус Морзе B12	11,8	1,0
ARM2210RD5-B12	220	510	3,6	7,5	950	Конус Морзе B12	11,8	1,0
ARM2206RD5-B12	220	310	5,5	11	570	Конус Морзе B12	11,8	1,0
ARM2216RD5-3/8-24UNF	220	850	2,5	5,5	1510	Резьба 3/8-24UNF	11,8	1,0
ARM2210RD5-3/8-24UNF	220	510	3,6	7,5	950	Резьба 3/8-24UNF	11,8	1,0
ARM2206RD5-3/8-24UNF	220	310	5,5	11	570	Резьба 3/8-24UNF	11,8	1,0

Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 МПа. При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога) Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

Габаритные размеры:



По специальному заказу дрели могут поставляться с патроном для всех моделей.
Патроны не входят в комплект поставки.

Резьбонарезной инструмент серии MS22



MS22..RP5-Q4



MS22..RP5-3/8-24UNF



MS22...RP5-B12



Внешний вид MS22.....с Патроном

Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу Об/мин	Мощность Кет	Момент затяжки Нм	Присоединительный размер шпинделя	Расход воздуха на холостом ходу л/мин	Габаритные размеры, мм	Масса Кг
MS2206RP5-Q4	600	0,33	11	● 1/4"	515-630	195x40x167	1,0
MS2210RP5-Q4	950	0,33	7,5	● 1/4"	515-630	195x40x167	1,0
MS2216RP5-Q4	1510	0,33	5,5	● 1/4"	515-630	195x40x167	1,0
MS2206RP5-B12	600	0,33	11	Конус Морзе B12	515-630	202x40x167	1,0
MS2210RP5-B12	950	0,33	7,5	Конус Морзе B12	515-630	202x40x167	1,0
MS2216RP5-B12	1510	0,33	5,5	Конус Морзе B12	515-630	202x40x167	1,0
MS2206RP5-3/8-24UNF	600	0,33	11	Резьба 3/8-24UNF	515-630	202x40x167	1,0
MS2210RP5-3/8-24UNF	950	0,33	7,5	Резьба 3/8-24UNF	515-630	202x40x167	1,0
MS2216RP5-3/8-24UNF	1510	0,33	5,5	Резьба 3/8-24UNF	515-630	202x40x167	1,0

Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 МПа. При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога) Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

По специальному заказу резьбонарезной инструмент может поставляться с патроном для всех моделей. Патроны не входят в комплект поставки.

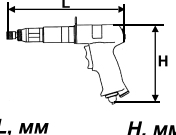
Пневматическая многофункциональная дрель MS2206RP5



MS2206RP5



- **MS2206RP5 - универсальный ручной инструмент для сверления**

Модель	Скорость вращения	Мощность	Момент затяжки	Шпиндель		Мак. диаметр отверстия	Расход воздуха	Масса
	Об/мин	Квт	Нм		L, мм H, мм	мм	л/мин	Кг
MS2206RP5	600	0,33	11	● 1/4"	190x167	8	570	1,0

Инструмент оборудован реверсом. Присоединительная резьба - 1/4" NPT. Рекомендуемый внутренний диаметр шланга - 9мм. Уровень шума менее 80 дБа, уровень вибрации менее 2 м/сек².

Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 МПа

При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога)

Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

MS2206RP5 может поставляться с патроном. Патроны не входят в комплект поставки



Патрон с ключом

Диаметр 0-8 мм:

Диаметр 0-10 мм:



Патрон не требующий ключа

Диаметр 0-6 мм:

Диаметр 1-10 мм:

Высокопроизводительный инструмент. Шпильковерт 5PTRH

- Шпильковерты серии 5PTRH предназначены для завинчивания шпилек в корпусные детали. Завинчивание шпилек осуществляется резьбовыми реверсивными патронами в сбеги или в упор. Контроль завинчивания шпильки визуальный. Включение шпильковерта на прямое вращение и на реверс осуществляется пальцами одной руки. Это позволяет оператору экономить время и держать одну руку свободной в процессе работы.
- Шпильковерт лёгок в управлении и удобен в работе. Благодаря большой скорости навинчивания достигается высокая производительность сборки менее 1 секунды на завинчивание одной шпильки. В шпильковерт встроен эффективный из пористого алюминия глушитель, обеспечивающий его малозумность. Уровень шума не более 92 дБа
- Шпильковерт оснащён ударным механизмом, поэтому рукоятка разгружена от реактивного момента. Ударный механизм включается только в конце затяжки, производя при этом не более 2-4 ударов, что позволяет повысить ресурс работы ударного механизма и сократить вибрационное воздействие на оператора.



Шпильковерт 5PTRH

Модель	Диаметр шпильки	Мак. момент затяжки	Частота вращения на холостом ходу	Точность обеспечения величины установленного крутящего момента	Расход воздуха на холостом ходу	Габаритные размеры	Масса
	Мм	Нм	Об/мин		л/мин	Мм	Кг
5PTRH	M5-M8	5-50	10000	+/- 30%	570	Ф44x146x182	1,1

Давление питающей пневмосети 0,4.....0,63МПа

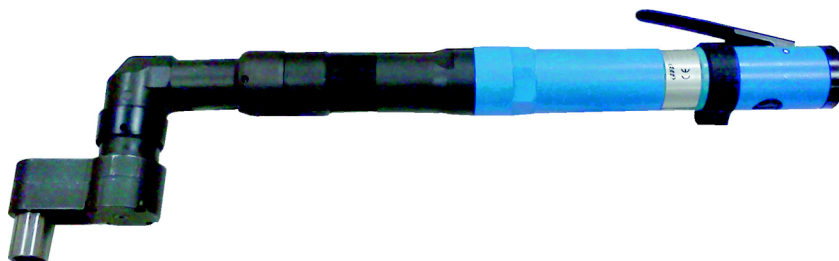


ИНСТРУМ-РЭНД

* Специальный инструмент на базе гайковертов серии BALD

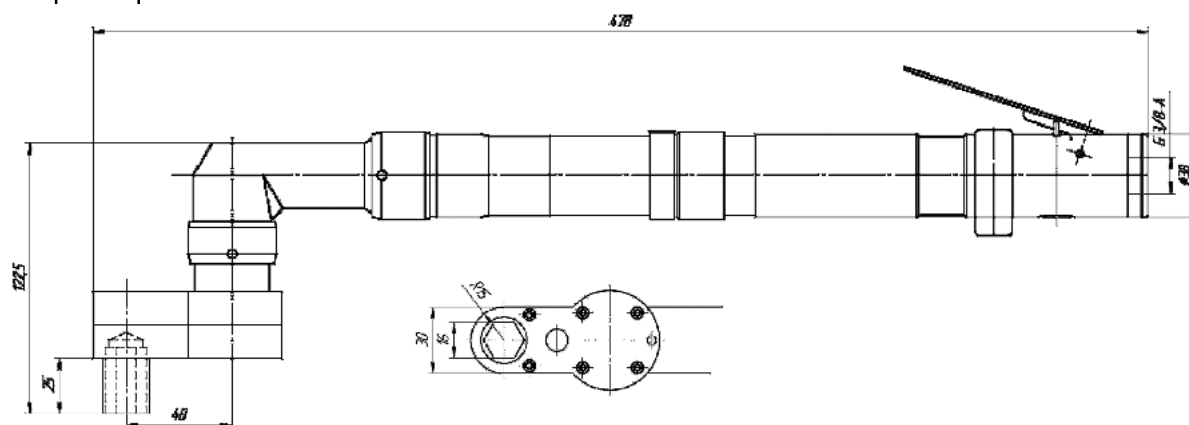
* Специальный инструмент разрабатывается по специальному заказу

Гайковерт угловой пневматический BALD4204RD5-R35-GH3-30-16M



Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу	Диапазон момента затяжки на жестком резьбовом соединении	Диапазон момента затяжки на мягком резьбовом соединении	Расход воздуха на холостом ходу
	Об.мин	Нм	Нм	л/мин
BALD4204RD5-R35-GH3-30-16M	370	22-71	22-71	1320

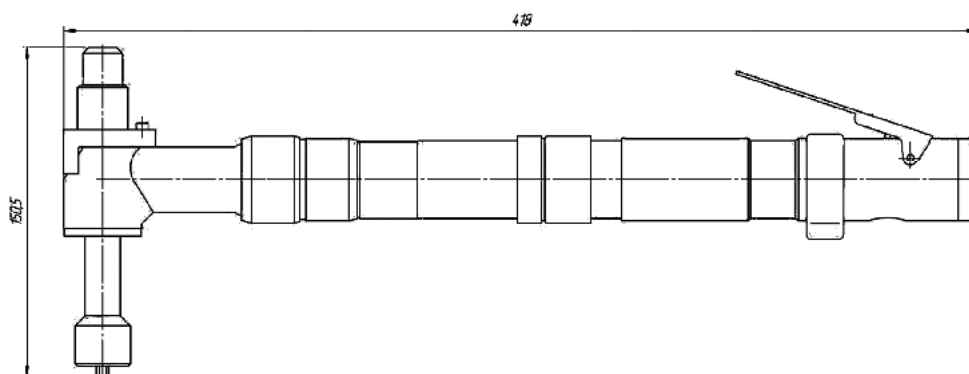
Габаритные размеры



Гайковерт угловой пневматический BALD4204RD5-R35-H16-5

Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу	Диапазон момента затяжки на жестком резьбовом соединении	Диапазон момента затяжки на мягком резьбовом соединении	Расход воздуха на холостом ходу
	Об.мин	Нм	Нм	л/мин
BALD4204RD5-R35-H16-5	370	22-71	22-71	1320

Габаритные размеры BALD4204RD5-R35-H16-5



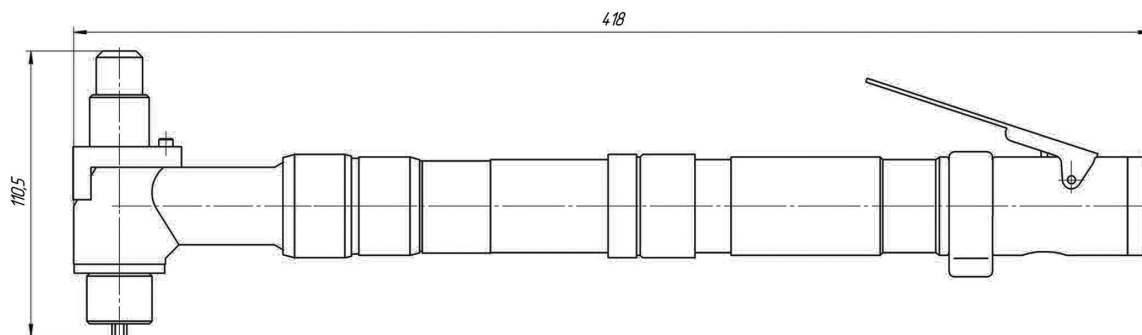
Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 МПа. При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога) Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

* Специальный инструмент на базе гайковертов серии BALD

* Специальный инструмент разрабатывается по специальному заказу

Гайковерт угловой пневматический BALD4204RD5-R35-H18-5

Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу	Диапазон момента затяжки на жестком резьбовом соединении	Диапазон момента затяжки на мягком резьбовом соединении	Расход воздуха на холостом ходу
	Об.мин	Нм	Нм	л/мин
BALD4204RD5-R35-H18-5	370	22-71	22-71	1320



СПЕЦИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБЖИМА УПЛОТНИТЕЛЯ ДВЕРЕЙ

• Пневматический специнструмент



BALD2210RD5-D-H79



BALD2206RD5-D-K90



Специнструмент пневматический

Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу	Мах. крутящий момент	Масса	Габаритные размеры	Расстояние между роликами	Расход воздуха на холостом ходу
	Об/мин	Нм	кг	длина / высота мм		л/мин
BALD2210RD5-D-H79	900	9	2,1	365 / 160	13,6	580 - 710
BALD2206RD5-D-K90	530	11	2,2	375 / 196	10,2/6,7	580 - 710
BALD2203RD5-D-T1N	200	14	2,3	365 / 160	10,2	580 - 710

Параметры указаны при давлении на входе в пневмоинструмент 0,63 МПа. При снижении давления на входе в пневмоинструмент максимальные значения диапазона момента затяжки и частота вращения шпинделя на холостом ходу снижаются согласно таблице 1 (стр.4 каталога) Ниже давления 0,42 МПа эксплуатировать инструмент не рекомендуется

* Специальный инструмент

* Специальный инструмент разрабатывается по специальному заказу

СПЕЦИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБЖИМА УПЛОТНИТЕЛЯ ДВЕРЕЙ

• Аккумуляторный специнструмент

Специнструмент аккумуляторный

Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу Об/мин	Мах. крутящий момент Нм	Масса кг	Габаритные размеры длина / высота мм	Расстояние между роликами мм
R380-2L-D-AC	220	9	2,65	470 / 165	Таблица 1

Расстояние между роликами

Таблица 1.

A	Ролики №
5,6	1
6,6	2
7,6	3
8,6	4
9,6	5
10,6	6
11,6	7



R380-2L-D-AC



R1130-2L-D-SK371-01

Расстояние между роликами

Таблица 2.

Модель	A, мм
R1130-2L-D-SK371-01	13
R1130-2L-D-VW361-01	8
R1130-2L-D-VW361-02	5,6

Специнструмент аккумуляторный

Модель	Частота вращения шпинделя на холостом ходу Об/мин	Мах. крутящий момент Нм	Масса кг	Габаритные размеры длина / высота мм	Расстояние между роликами мм
R1130-2L-D-SK371-01	220	40	2,3	352 / 160	Таблица 2
R1130-2L-D-VW361-01	220	40	2,3	352 / 160	Таблица 2
R1130-2L-D-VW361-02	220	40	2,3	352 / 160	Таблица 2

Высокоточные винтоверты и угловые гайковерты

• Средства контроля для инструментов серий LD, BALD

Рекомендуются средства контроля:

- измерители серии ИКМСЭ
- датчики крутящего момента серии DTS

Средства контроля винтовертов - измерители серии ИКМСЭ позволяют контролировать крутящий момент развиваемый винтовертами при затяжке резьбовых соединений.

Измерители серии ИКМСЭ

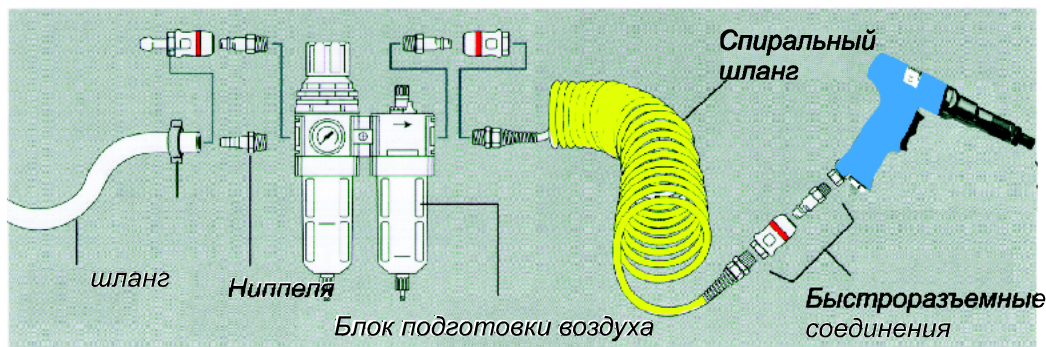


Датчики крутящего момента серии DTS



• Аксессуары для пневмоинструмента серий LD, BALD.

Аксессуары включают блоки подготовки воздуха (фильтр-регулятор-лубликатор), увеличивающие срок службы инструмента, обеспечивая подачу сухого и чистого воздуха; балансиры и кронштейны, которые компенсируют вес инструмента, облегчая работу оператора.



Блок подготовки воздуха (фильтр+регулятор+лубликатор)

Модель	C08-C2-FKG0
Резьба вх.отверстия	1/4
Пропускная спос-ть л/сек	19
Размеры АхВ(мм)	80х144

Балансиры

Модель	Грузоподъемность [кг]	Мин. высота подхода	Ø X толщина [мм]	Вес [кг]
Легкий класс – ход 1600 мм				
BLD-1	0,4 – 1	258	Ø 109 x 55	0,6
BLD-2	1 - 2	258	Ø 109-x 55	0,6
BLD-3	2– 3	258	Ø 109 x 55	0,7
Легкий класс шланг 6,3 мм, ход 1300мм				
BHR8	0,4 – 0,8	104	Ø145 x 104	1,5
BHR15	0,7 – 1,5	104	Ø145 x 104	1,5
BHR25	1,2 – 2,5	104	Ø145 x 104	1,5

Ниппеля, быстроразъемные соединения, насадки, вставки и другие необходимые аксессуары описаны в каталоге -“Аксессуары”. Аксессуары для пневмоинструментов заказываются отдельно.



ЗАО “ИНСТРУМ-РЭНД”

606108, Россия, Нижегородская обл.,
г. Павлово, ул. Чапаева 43, корпус 3
тел (83171)3-21-21, 3-17-17, факс: 3-17-18
e-mail: ir@irand.ru, <http://www.irand.ru>

©2019 ЗАО “ИНСТРУМ-РЭНД”